

10/576752^{536, 752}

PCT/JP03/15103

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

05.01.04 *PRO*

AAAAA

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年11月28日

出願番号
Application Number: 特願2002-345219
[ST. 10/C]: [JP2002-345219]

REC'D 19 FEB 2004

WIPO PCT

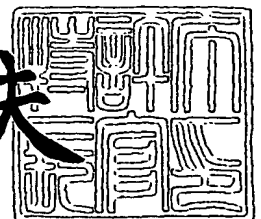
出願人
Applicant(s): 矢崎総業株式会社

PRIORITY
DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 2月 6日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願

【整理番号】 P85309-79

【提出日】 平成14年11月28日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 H01B 13/00

【発明の名称】 電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法並びにその装置

【請求項の数】 7

【発明者】

【住所又は居所】 静岡県湖西市鷺津 2 4 6 4 - 4 8 矢崎部品株式会社内

【氏名】 飯盛 康生

【特許出願人】

【識別番号】 000006895

【氏名又は名称】 矢崎総業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100060690

【弁理士】

【氏名又は名称】 瀧野 秀雄

【電話番号】 03-5421-2331

【選任した代理人】

【識別番号】 100097858

【弁理士】

【氏名又は名称】 越智 浩史

【電話番号】 03-5421-2331

【選任した代理人】

【識別番号】 100108017

【弁理士】

【氏名又は名称】 松村 貞男

【電話番号】 03-5421-2331

【選任した代理人】

【識別番号】 100075421

【弁理士】

【氏名又は名称】 垣内 勇

【電話番号】 03-5421-2331

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 012450

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0004350

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法並びにその装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を参照しつつ、有限要素法を用いて予測する方法であって、

前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲終了形状を設定する設定工程と、

前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素モデル作成工程と、

前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算工程と、

前記応力計算工程にて計算された前記各応力のうちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索工程と、

前記設定工程にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の予測関数をそれぞれ取得する予測関数取得工程と、

前記予測関数取得工程にて取得された前記各予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求める屈曲耐久回数予測工程と、

前記屈曲耐久回数取得工程にて求められた前記最短屈曲耐久回数を出力する出力工程と、

を含むことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 2】 請求項 1 記載の屈曲耐久性予測方法において、

前記最短屈曲耐久回数に対応する前記電線上又は前記屈曲保護部材上の位置を特定する特定工程を更に含み、

前記出力工程では、前記特定工程にて特定された前記位置も出力される、
ことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 3】 請求項 1 記載の屈曲耐久性予測方法において、

前記各予測関数を参照する替わりに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材が
それぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルを参照つつ、前記
複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲耐久性を、有限要素法を用いて予測する
方法であって、

前記予測関数取得工程に替えて、前記設定工程にて設定された前記複数の電線
、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の応力テーブルをそれぞれ読み出す応
力テーブル読出工程を含み、

前記屈曲耐久回数取得工程に替えて、前記応力テーブル読出工程にて読み出さ
れた前記各応力テーブル、及び前記最大応力検索工程にて検索された前記複数の
電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力を参照し、最初に破損する前記複数の電
線又は前記屈曲保護部材を特定する破損部材特定工程を含み、

前記出力工程では、前記最短屈曲耐久回数に替えて、最初に破損する前記複数
の電線又は前記屈曲保護部材の特定情報が出力される、

ことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 4】 所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取
り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、有限要素
法を利用して予測する方法であって、

前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力
、屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数、或いは、前記複数の電線、前記屈曲保
護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルの少なく
ともいずれかを予め格納しておき、

前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前
記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材
の屈曲終了形状を設定する設定工程と、

前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素
モデル作成工程と、

前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算工程と、

前記応力計算工程にて計算された前記各応力のうちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索工程と、

前記設定工程にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度に対応する前記予測関数、或いは、前記応力テーブルの少なくともいずれかを読み出す読出工程と、

前記読出工程にて読み出された前記予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求めるか、或いは、前記読出工程にて読み出された前記応力テーブル、及び前記最大応力検索工程にて検索された前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力を参照し、最初に破損する前記複数の電線又は前記屈曲保護部材を特定した破損特定情報を求めるか、の少なくともいずれかを行う耐久性演算工程と、

前記耐久性演算工程にて求められた前記最短屈曲耐久回数又は前記破損特定情報の少なくともいずれかを出力する出力工程と、

を含むことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 5】 請求項 1 ～ 4 のいずれか一項に記載の屈曲耐久性予測方法において、

前記予測関数として、

前記複数の電線及び前記屈曲保護部材に対してそれぞれ、複数の代表的な前記雰囲気温度の下において取得された前記応力及び前記屈曲耐久回数に関するデータに基づいて、統計的に算出された母回帰関数に対する下側信頼区間を表す曲線が採用される、

ことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 6】 請求項 1 ～ 5 のいずれか一項に記載の屈曲耐久性予測方法において、

前記複数の電線のうちから、最も太い電線を最も屈曲内側に配置する電線配置工程、を更に含む

ことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測方法。

【請求項 7】 所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を参照しつつ、有限要素法を用いて予測する装置であって、

前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を格納する予測関数格納手段と、

前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲終了形状を設定する設定手段と、

前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素モデル作成手段と、

前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算手段と、

前記応力計算手段にて計算された前記各応力のうちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索手段と、

前記設定手段にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の予測関数をそれぞれ、前記予測関数格納手段から読み出す予測関数読出手段と、

前記予測関数取得手段にて読み出された前記各予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求める屈曲耐久回数予測手段と、

前記最短屈曲耐久回数に対応する前記電線上又は前記屈曲保護部材上の位置を特定する特定手段と、

前記最短屈曲耐久回数及び前記位置を出力する出力手段と、

を含むことを特徴とする電線及び屈曲保護部材の屈曲耐久性予測装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、所定の屈曲部に配策される複数の電線、及びこの屈曲部に取り付けられて複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を予測する方法並びにその装置に関する。

【0002】**【従来の技術】**

自動車等に用いられる電線は、例えば、自動車のドアの開閉部やスライドシーツのスライド部等のように屈曲を受ける部位に配設される場合がある。例えば、ドア及びボディ内の電装部品を電氣的に接続する複数の電線は、ドアとボディとのひんじ部に固定されるグロメットとよばれる屈曲保護部材内を貫通して、ドアとボディとの間に架け渡される。

【0003】

このようなグロメット及び複数の電線は、自動車のドアの開閉やスライドシーツのスライド等により、繰り返し屈曲変形を受けるため、これらの屈曲耐久性又は屈曲寿命を予測することが重要となる。従来、このようなグロメットや電線の屈曲耐久性の予測は、設計、試作及び実際の屈曲試験を繰り返すことにより行われていた。その一方で、自動車の開発期間は、ますます短縮化される傾向にあると共に予測精度の向上も求められている。そこで、例えば、下記特許文献1のように、試作レスを目指し、コンピュータによるシミュレーションにより、屈曲耐久性を予測する手法が提案されている。

【0004】**【特許文献1】**

特開 2002-260460号公報

【非特許文献1】

B. ナス著「マトリックス有限要素法」ブレイン図書出版株式会社出版、1978年8月10日、p. 7-15

【非特許文献2】

登坂 宣好他著「偏微分方程式の数値シミュレーション」東京大学出版会、1991年4月1日初版、p. 119-123

【0005】

【発明が解決しようとする課題】

上記特許文献1の屈曲耐久性予測方法では、グロメット内を挿通する複数の電線を1本の電線束とみなしてモデル化し、このモデルに基づいて、電線束の寿命を予測するようにしている。しかしながら、通常、グロメット内を挿通する電線は、複数種及び複数本存在するため、この特許文献1の方法では、どの電線のどの位置が、最初に破損するのかを正確に把握することが困難であった。また、現実的に、屈曲部では、複数の電線及びグロメットが必ず組み合わされて使用されるにも拘わらず、特許文献1の方法では、電線束のみの寿命予測を行うようにしているため、個々の電線やグロメットの寿命予測を含めた総合的な寿命予測を行うためには、別途、そのための手法が必要であった。すなわち、開発期間短縮及び予測精度向上の要望に応えるためには、さらなる改善の余地があった。

【0006】

よって本発明は、上述した現状に鑑み、より高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法及びその装置を提供することを課題としている。

【0007】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するためになされた請求項1記載の屈曲耐久性予測方法は、所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を参照しつつ、有限要素法を用いて予測する方法であって、前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲終了形状を設定する設定工程と、前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素モデル作成工程と、前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算工程と、前記応力計算工程にて計算された前記各応力の

うちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索工程と、前記設定工程にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の予測関数をそれぞれ取得する予測関数取得工程と、前記予測関数取得工程にて取得された前記各予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求める屈曲耐久回数予測工程と、前記屈曲耐久回数取得工程にて求められた前記最短屈曲耐久回数を出力する出力工程と、を含むことを特徴とする。

【0008】

また、上記課題を解決するためになされた請求項2記載の屈曲耐久性予測方法は、請求項1記載の屈曲耐久性予測方法において、前記最短屈曲耐久回数に対応する前記電線上又は前記屈曲保護部材上の位置を特定する特定工程を更に含み、前記出力工程では、前記特定工程にて特定された前記位置も出力される、ことを特徴とする。

【0009】

また、上記課題を解決するためになされた請求項3記載の屈曲耐久性予測方法は、請求項1記載の屈曲耐久性予測方法において、前記各予測関数を参照する替わりに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルを参照しつつ、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲耐久性を、有限要素法を用いて予測する方法であって、前記予測関数読出工程に替えて、前記設定工程にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の応力テーブルをそれぞれ読み出す応力テーブル読出工程を含み、前記屈曲耐久回数取得工程に替えて、前記応力テーブル読出工程にて読み出された前記各応力テーブル、及び前記最大応力検索工程にて検索された前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力を参照し、最初に破損する前記複数の電線又は前記屈曲保護部材を特定する破損部材特定工程を含み、前記出力工程では、前記最短屈曲耐久回数に替えて、最初に破損する前記複数の電線又は前記屈曲保護部材の特定情報が出力される、ことを特徴とする。

【0010】

また、上記課題を解決するためになされた請求項4記載の屈曲耐久性予測方法は、所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、有限要素法を利用して予測する方法であって、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力、屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数、或いは、前記複数の電線、前記屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルの少なくともいずれかを予め格納しておき、前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲終了形状を設定する設定工程と、前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素モデル作成工程と、前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算工程と、前記応力計算工程にて計算された前記各応力のうちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索工程と、前記設定工程にて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度に対応する前記予測関数、或いは、前記応力テーブルの少なくともいずれかを読み出す読出工程と、前記読出工程にて読み出された前記予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求めるか、或いは、前記読出工程にて読み出された前記応力テーブル、及び前記最大応力検索工程にて検索された前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力を参照し、最初に破損する前記複数の電線又は前記屈曲保護部材を特定した破損特定情報を求めるか、の少なくともいずれかを行う耐久性演算工程と、前記耐久性演算工程にて求められた前記最短屈曲耐久回数又は前記破損特定情報情報の少なくともいずれかを出力する出力工程と、を含むことを特徴とする。

【0011】

また、上記課題を解決するためになされた請求項5記載の屈曲耐久性予測方法は、請求項1～4のいずれか一項に記載の屈曲耐久性予測方法において、前記予測関数として、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材に対してそれぞれ、複数の

代表的な前記雰囲気温度の下において取得された前記応力及び前記屈曲耐久回数に関するデータに基づいて、統計的に算出された母回帰関数に対する下側信頼区間を表す曲線が採用される、ことを特徴とする。

【0012】

また、上記課題を解決するためになされた請求項6記載の屈曲耐久性予測方法は、請求項1～5のいずれか一項に記載の屈曲耐久性予測方法において、前記複数の電線のうちから、最も太い電線を最も屈曲内側に配置する電線配置工程、を更に含むことを特徴とする。

【0013】

また、上記課題を解決するためになされた請求項7記載の屈曲耐久性予測装置は、図1の基本構成図に示すように、所定の屈曲部に配策される複数の電線、及び前記屈曲部に取り付けられて前記複数の電線を保護する屈曲保護部材の屈曲耐久性を、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を参照しつつ、有限要素法を用いて予測する装置であって、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す各予測関数を格納する予測関数格納手段5Aと、前記複数の電線、前記屈曲保護部材、前記雰囲気温度、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲開始形状、並びに、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材の屈曲終了形状を設定する設定手段5Bと、前記屈曲保護部材及び前記複数の電線の各有限要素モデルを作成する有限要素モデル作成手段5Cと、前記屈曲開始形状から前記屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう前記有限要素モデルの各有限要素における各応力を計算する応力計算手段5Dと、前記応力計算手段5Dにて計算された前記各応力のうちから、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力をそれぞれ検索する最大応力検索手段5Eと、前記設定手段5Bにて設定された前記複数の電線、前記屈曲保護部材、及び前記雰囲気温度の予測関数をそれぞれ、前記予測関数格納手段5Aから読み出す予測関数読出手段5Gと、前記予測関数取得手段5Gにて読み出された前記各予測関数を参照し、前記複数の電線及び前記屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数を取得し、このうちから最短屈曲耐久回数を求める屈曲耐久回数

予測手段 5 H と、前記最短屈曲耐久回数に対応する前記電線上又は前記屈曲保護部材上の位置を特定する特定手段 5 F と、前記最短屈曲耐久回数及び前記位置を出力する出力手段 5 I と、を含むことを特徴とする。

【0014】

請求項 1、請求項 2 及び請求項 7 記載の発明によれば、所定の屈曲部に取り付けられる複数の電線、屈曲保護部材、及び雰囲気温度、屈曲開始形状及び屈曲終了形状が設定され、屈曲保護部材及び複数の電線の各有限要素モデルが作成される。また、屈曲開始形状から屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう各有限要素における各応力が計算され、この計算された各応力のうちから複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力がそれぞれ検索される。そして、必要な各予測関数、及び複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数が取得され、これらを参照して最短屈曲耐久回数が求められて出力される。或いは、最短屈曲耐久回数に対応する位置も出力される。したがって、屈曲部における、屈曲保護部材を含めた複数の電線の総合的な屈曲耐久性予測が可能となる。或いは、対応する位置も予測可能となる。

【0015】

また、請求項 3 記載の発明によれば、予測関数を参照する替わりに、複数の電線及び屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルが参照されて、最初に破損する複数の電線又は屈曲保護部材の破損特定情報が出力される。

【0016】

また、請求項 4 記載の発明によれば、複数の電線及び屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す予測関数、及び／又は、複数の電線及び屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルが参照されて、電線及び屈曲保護部材の最短屈曲耐久回数、及び／又は、最初に破損する複数の電線又は屈曲保護部材の特定情報が出力される。

【0017】

また、請求項 5 記載の発明によれば、予測関数として、屈曲保護部材及び複数

の電線に対してそれぞれ、複数の代表的な雰囲気温度の下において取得された応力及び屈曲耐久回数に関するデータに基づいて、統計的に算出された母回帰関数に対する下側信頼区間を表す曲線が採用されるので、統計的にもより厳しい条件下での寿命予測が行われる。勿論、予測関数について所定の統計的信頼性も維持されるうえ、この予測関数の計算処理も容易である。

【0018】

また、請求項6記載の発明によれば、複数の電線のうちから、最も太い電線が最も屈曲内側に配置されて、屈曲保護部材及び複数の電線の各有限要素モデルが作成される。したがって、より厳しい屈曲経路での屈曲耐久性予測が行われるようになるため、最短屈曲耐久性がより正確に予測される。

【0019】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

図2(A)及び図2(B)はそれぞれ、ドアが閉じられたとき及びドアが開放されたときの電線及び屈曲保護部材の状態を示す図である。図2(A)に示すように、複数の電線1がその内部に貫通されたグロメット2は、車体側パネル3とドア側パネル4との間に取り付けられる。電線1は、周知のように、所定の芯線を絶縁内皮及び絶縁外皮で被覆されて構成される。グロメット2は、周知のように、筒状の可撓性材料からなり、車体側パネル3及びドア側パネル4のそれぞれの電線引出口3a及び4aにそれぞれ固定される固定部21及び22と、これら両固定部21及び22を連結する筒部23とから構成され、その内部に複数の電線が挿通される電線挿入孔24が形成されている。

【0020】

固定部21及び22は、筒部23よりも大径であって、それぞれの外周部には環状溝21a及び21bが形成されている。これら環状溝21a及び21bにそれぞれ、電線引出口3a及び3bが嵌めこまれて、グロメット2は所定部位に取り付けられる。また、ここには図示しないが、筒部23の表面は、蛇腹状に形成されており、ドアの開閉にともなう筒部23の急激な折れ曲がりを回避するようになっている。

【0021】

図2 (A) に示すように、ドアが開放されたときには、車体側パネル3とドア側パネル4とは、相互に略平行となり、筒部23も略平行に近い状態になっている。これにともなって複数の電線1も、真っ直ぐに伸ばされた状態に保持されている。一方、図2 (B) に示すように、ドアが閉じられているときには、車体側パネル3とドア側パネル4とは、相互に略90度の角度をなして、筒部23は屈曲状態になる。これにともなって複数の電線1も、折れ曲がった状態に保持されている。

【0022】

このように、ドア開閉にともない、複数の電線1及びグロメット2に対して屈曲が繰り返されるうちに、電線1に断線等の破損が発生したり、グロメット2に亀裂等の破損が発生することになる。そこで、本発明では、電線1及びグロメット2の少なくともいずれかに破損が発生する最短の屈曲耐久回数、すなわち、屈曲耐久性が予測される。或いは、最初に破損が発生する電線1又はグロメット2が予測される。なお、上記グロメット2は、請求項の屈曲保護部材に対応し、上記車体側パネル3とドア側パネル4ととの間には、請求項の屈曲部に対応する。なお、グロメット2は、上記形状に限定されることはない。

【0023】

本発明では、上記屈曲耐久回数又は最初に破損する部材を予測するために、有限要素法を利用する。有限要素法は、周知のように、コンピュータを利用して、複雑な構造物の連続体の応力分布等を求めることを可能にするもので、解析対象となる構造物を、三角径や矩形の網目の有限要素に分割し、それぞれの有限要素に対して基礎微分方程式をたてると共に、各有限要素の解が隣接する有限要素との解との間に連続性を満足するように連立一次方程式をたて、この解を解くことにより、未知数として定義している各有限要素における応力等を求める手法である。有限要素法については、例えば、上記非特許文献1及び非特許文献2等にも示されているので、ここでは、その説明は、省略する。

【0024】

図3 (A) 及び図3 (B) はそれぞれ、電線及びグロメットに対する有限要素

の割り当て方と応力計算点とを示す図である。本発明では、複数の電線に対しては、それぞれ3次元梁要素にモデル化し、図3 (A) に示すように、梁要素の節点 $n1$ に一致するそれぞれの断面における4点 $p1 \sim p4$ で応力を求める。各電線に対して、それぞれ3次元梁要素にモデル化する手法は、2002年9月25日に、本出願人にて出願された、特願2002-279502号と類似の手法が、各電線について適応可能である。また、グロメット2に対しては、図3 (B) に示すように、複数の矩形の有限要素 $e1 \sim e3$ 、…、に分割し、これら複数の有限要素における4点 $p1 \sim p4$ での応力をそれぞれ求めるようにする。

【0025】

次に、本発明の実施形態に係る処理手順を実現するハードウェア構成について説明する。図4は、本発明の実施形態に係るハードウェア構成を示すブロック構成図である。図5 (A) 及び5 (B) は共に、図4の記憶装置に格納される寿命データファイルに係る図である。

【0026】

図4に示すように、本発明では、マイクロコンピュータ51、入力装置52、表示装置53、印字装置54、記憶装置55及び通信インターフェース56で基本構成される、例えば、パーソナルコンピュータ（請求項の屈曲耐久性予測装置に対応する）が用いられる。マイクロコンピュータ51は、CPU51a（中央演算装置）、ブートプログラム等を記憶するROM51b、各種処理結果を一時的に記憶するRAM51cを含む。入力装置52は上記各値等を入力するキーボード、マウス等であり、表示装置53は処理結果を表示するCRT等であり、印字装置54は処理結果を印字するプリンタである。また、記憶装置55は処理結果を記憶するハードディスクドライブやコンパクトディスク等の可搬型記録媒体であり、通信インターフェース56は外部装置と、例えば、LAN回線を用いてデータ通信を行うためのモデムボード等である。これらの各構成要素は、内部バス57を介して接続されている。CPU51aは、ROM51bに記憶されるブートプログラムにしたがって起動され、入力装置52にて入力及び設定されたワイヤーハーネスの配線に関する各値及び記憶装置55に記憶される本発明に係る処理手順を示すアプリケーションプログラムにしたがって、本発明に係る処理

等を行い、表示装置 53 や印字装置 54 から出力させたり、その結果を記憶装置 55 に記憶させたりする。CPU 51a が行う本発明に係る処理手順は、図 6 及び図 7 を用いて後述する。

【0027】

上記記憶装置 55 には、少なくとも、屈曲耐久性データファイル 55a 及び結果ファイル 55b が格納されている。屈曲耐久性データファイル 55a は、図 5 (A) に示すように、各電線 55a1、55a2 及びグロメット 55a3 に対して、複数の代表的な雰囲気温度、例えば、 -40°C 、 0°C 、 25°C の下において取得された応力及び屈曲耐久回数に関するデータに基づいて、統計的に算出された予測関数 y_1 、 y_2 及び y_3 の集合体である。詳しくは、グラフ中、横軸の応力は上記屈曲開始形状において、零、もしくは、所定の基準値となるようになっている。換言すれば、この横軸の応力は、屈曲開始形状を基準としてここからの応力変化量と考えてもよい。

【0028】

この予測関数は、好ましくは、図 5 (B) に示すように、周知の回帰分析により求められた母回帰関数 21 に対する上側信頼区間を表す曲線 y_{22} 及び下側信頼区間を表す曲線 y_{23} のうちで、下側信頼区間を表す曲線 y_{23} が採用される。信頼区間は、例えば、95% とする。このような予測関数が、各電線及びグロメットにおける複数の雰囲気温度でそれぞれ予め求められている。したがって、統計的により厳しい条件下での寿命予測が行われる。勿論、予測関数について所定の統計的信頼性も維持されるうえ、この予測関数の計算処理も容易である。これらの結果、複雑な処理手順を付加することなく、よりシビアに屈曲耐久性予測が行われるようになり、より一層の品質向上や経路案改善に貢献できる。なお、母回帰関数を用いて、屈曲耐久回数を取得するようにしてもよい。

【0029】

或いは、ここでは図示しないが、屈曲耐久性データファイル 55a は、上記予測関数に替えて、各電線 55a1、55a2 及びグロメット 55a3 がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す応力テーブルであってもよい（請求項 3 に対応する）。各応力テーブルもまた、複数の代表的な雰囲気温度毎に予め取得さ

れている。

【0030】

また、結果ファイル 55b は、各電線及びグロメットのそれぞれの有限要素における上記 4 点について計算された全応力が、所定のステップ幅毎に記録されたものである。結果ファイル 55b は、例えば、テキスト形式で保存されており、適宜出力することも可能である。なお、記憶装置 55 は、請求項の予測関数格納手段に対応する。

【0031】

次に、図 8～図 10 の説明図を参照しつつ、図 6 及び図 7 のフローチャートを用いて、本発明の実施形態に係る処理手順について説明する。図 6 は、本発明の実施形態に係る主処理手順を示すフローチャートである。図 7 は、図 6 に示す応力計算処理手順を示すフローチャートである。図 8 は、本発明の実施形態に係る入力画面を示す図である。図 9 は、電線径と応力との関係を説明するための図である。図 10 は、本発明の実施形態に係る出力画面を示す図である。

【0032】

図 6 に示すように、ステップ S1 においては、予測のための必要データが設定される。すなわち、少なくとも、屈曲動作の開始点及び終了点、電線の種類、雰囲気温度が設定される。これらを設定するために、例えば、上記表示装置 53 上に、図 8 に示すような入力画面が表示される。そして、入力装置 52 を用いて、この入力画面に必要な値が設定される。なお、通常、ひとつのグロメットにて保護される電線の数及び種類は複数存在するので、各電線に関しては上記入力画面を用いて繰り返し設定される。なお、入力画面は、ここに例示するものに限定されるものではない。

【0033】

屈曲動作の開始時点及び終了時点はそれぞれ、各電線及びグロメットの屈曲開始形状及び屈曲終了形状に対応するものである。ここには図示しないが、入力画面と共に開始時点及び終了時点に対応する各電線及びグロメットの屈曲形状をグラフィック表示させるようにしてもよい。そして、この表示を参照しつつ、開始時点及び終了時点を適宜調整することにより、正確に屈曲開始形状及び屈曲終了

形状を設定することが可能である。各時点に対応する各電線及びグロメットの屈曲形状は、予め計算しておくことが可能である。

【0034】

なお、各電線及びグロメットの屈曲開始形状及び屈曲終了形状の設定方法は、このような設定方法に限定されず、例えば、表示装置 53 上に表示される各電線及びグロメットの屈曲形状を、マウス操作等により、屈曲開始形状及び屈曲終了形状にあうように、適宜設定できるようにしてもよい。屈曲開始形状から屈曲終了形状に至るまでに計算される応力は、屈曲開始形状からの応力変化量であるが、この応力変化量は、屈曲開始形状の応力を零と想定すると、応力の絶対値と等しくなるので、以降の説明では、単に、この応力変化量を応力と記載して説明する。

【0035】

電線の種類は、文字通り、寿命予測されるべき各電線の種類である。各電線には、電線の種類に、形状特性や材料特性がリンクされて設定されている。例えば、形状特性は各電線やグロメットの長さや断面積等に関する情報であり、材料特性は 2 次モーメント、2 次極モーメント、密度、縦弾性係数及び横弾性係数等である。これらは、予め試験等により取得しておくことが可能である。

【0036】

雰囲気温度は、寿命予測される際の各電線及びグロメットの周囲温度であり、 -40°C 、 0°C 、 25°C 等の複数の代表的な値である。なお、各電線及びグロメットの取付位置に関する座標情報は、ここには図示しない、別の設定画面にて既に設定されているものとする。また、屈曲開始形状から屈曲終了形状に変形していく際の変形ステップ幅は、予めデフォルト値が設定されているものとし、このデフォルト値も、ここには図示しない、別の設定画面にて変更可能とする。このようなステップ S1 は、請求項の設定工程及び設定手段に対応する。

【0037】

次に、ステップ S2 においては、電線の配置が行われる。すなわち、上記設定された複数の電線うちから最も太い電線が選ばれて、この電線を最も屈曲内側に配置する。これについて、図 9 を用いて説明を加える。図 9 に示すように、真つ

直ぐにのばされた電線（正確には電線被覆）1aを、矢印で示すように、屈曲半径Rにて屈曲させるものとする。

いま、電線の歪みを ϵ とすると、

$$\epsilon = \Delta L / L \cdots (1)$$

$$L = 2\pi R_2 \cdots (2)$$

$$\Delta L = 2\pi R_1 - 2\pi R_2 \cdots (3)$$

ここで、L：電線中心の長さ、 ΔL ：電線の伸び量、 R_1 ：電線外側の曲げ半径、 R_2 ：電線中心の曲げ半径、を示す。

式(1)～式(3)より、

$$\begin{aligned}\epsilon &= (2\pi R_1 - 2\pi R_2) / 2\pi R_2 \\ &= R_1 / R_2 - 1 \\ &= (R + d) / (R + d/2) - 1 \cdots (4)\end{aligned}$$

と表すことができる。

ここで、R：電線の屈曲半径、d：電線径、を示す。

一方、電線の応力を σ とすると、

$$\sigma = E \epsilon \cdots (5)$$

と表すことができる。

したがって、式(4)及び式(5)から、電線径dが太い程、応力 σ も大きくなることわかる。

【0038】

そこで、本発明では、できるだけ太い電線を最も屈曲内側に配置することにより、より厳しい屈曲経路を想定して、寿命予測精度を向上させる。詳しくは、グロメット内の複数の電線がL字型に屈曲される場合には、屈曲部位が一カ所であるので、最も太い電線を最も屈曲内側に配置すればよいが、グロメット内の複数の電線がZ字型に屈曲される場合には、ある屈曲点で最も屈曲内側に相当する部位が、他の屈曲点では最も屈曲外側に相当する部位になることもあるので、この点も考慮して、例えば、ワイヤーハーネス又はグロメット内の中心により細い電線を配置し、1番目及び2番目に太い電線を外側に配置することが好ましい。但し、いずれの場合にも、最も太い電線を、最も屈曲内側（複数の屈曲部がある場

合にはそのうちのひとつ) に配置する。

【0039】

このように配置することにより、より厳しい屈曲経路での屈曲耐久性予測が行われるようになるため、最短屈曲耐久性が正確に予測される。この最も太い電線を選択及び屈曲内側への配置は、ステップS1で設定された各電線の電線径を比較し、最も太い電線径を有する電線を選択し、この電線がグロメットの屈曲側の内壁に接するように、自動処理させることが可能である。或いは、入力装置52を用いて、手動で設定するようにすることも可能である。ステップS2は、請求項の電線配置工程に対応する。

【0040】

このような処理が終了すると、次に、ステップS3及びステップS4において、上記各電線及びグロメットの有限要素モデルが作成される。この有限要素モデルは、上述した通り、グロメットに対しては複数の矩形の有限要素に分割されたものとし、各電線に対してはそれぞれ3次元梁要素にモデル化されたものとする。このステップS3及びステップS4は、請求項の有限要素モデル作成工程及び有限要素モデル作成手段に対応する。

【0041】

次に、ステップS5においては、各有限要素に対して、それぞれ応力が計算される。すなわち、この応力計算処理では、図7に示すように、ステップS501において、グロメットに対して、図3(A)に示すように、各有限要素における4点での応力がそれぞれ計算され、ステップS502において、各電線に対して、図3(B)に示すように、それぞれの断面における4点で応力が計算される。次に、ステップS503において、これら計算された各応力を、その位置(有限要素)情報及び時点情報に関連づけて、結果ファイルに書き出し、ステップS504において、上記変形ステップ幅で規定されている分だけ、各電線及びグロメットが次の屈曲形状に変形される。このようなステップS501～ステップS504の処理は、屈曲形状が、上記ステップS1で設定された最終形状に到達するまで繰り返され(ステップS505のN)、屈曲形状が最終形状に到達するとステップS6にもどる(ステップS505のY)。これらステップS5、ステップ

S501～ステップS505は、請求項の応力計算工程及び応力計算手段に対応する。

【0042】

次に、ステップS6においては、上記ステップS5にて計算されて結果ファイルに記録されている複数の応力のうちから、複数の電線及びグロメット毎の最大応力がそれぞれ検索される。ステップS6は請求項の最大応力検索工程に対応する。

【0043】

次に、ステップS7においては、上記ステップS1にて設定された電線及びグロメットに対する予測関数が読み出される。すなわち、上述したように記憶装置55には、寿命データファイル55a格納されているので、このファイル55aから、対象となる電線又はグロメットに対応する予測関数が読み出される。この際、ステップS1にて設定された雰囲気温度に対応する予測関数が読み出されることはいうまでもない。ステップS7は、請求項の予測関数取得工程及び予測関数読出手段に対応する。

【0044】

次に、ステップS8において、上記ステップS7にて読み出された予測関数を参照しつつ、ステップS6にて検索された複数の電線及びグロメット毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数が取得され、更に、このうちから最短屈曲耐久回数が求められる。このように、予測関数を利用することにより、一度の屈曲動作だけで、正確に、最短屈曲耐久回数を予測することができる。ステップS8は、請求項の屈曲耐久回数予測工程及び屈曲耐久回数予測手段に対応する。

【0045】

次に、ステップS9において、ステップS8にて求められた最短屈曲耐久回数に対応する電線上又はグロメット上の位置が特定される。詳しくは、最短屈曲耐久回数に対応する有限要素が特定可能なので、上記結果ファイルを参照して、対応する電線上又はグロメット上の位置も特定可能である。ステップS9は請求項の特定工程及び特定手段に対応する。

【0046】

次に、ステップS10において、上記最短屈曲耐久回数、及びステップS9にて特定された電線又はグロメット、並びにその位置が、表示装置53上に出力される。この出力画面は、例えば、図10に示すように、最短の屈曲耐久回数、最大応力、破損部材及び破損部位を含んで構成される。また、ここには図示しないが、出力画面と共に、破損部材及び破損部位をグラフィック表示させるようにしてもよい。更に、破損部位以外の各有限要素の応力を色分け表示させるようにしてもよい。これにより、より正確に改善案を創出することが可能となる。勿論、破損部材以外を色分けされた応力と共にグラフィック表示させるようにしてもよい。ステップS10は、請求項の出力工程及び出力手段に対応する。

【0047】

そして、ステップS11において結果ファイルの出力指令ありと判定されると、ステップS12において、結果ファイル55bの内容がテキスト形式で出力される。この出力は、表示装置53上にさせるようにしてもよいし、印字装置54にて紙上に印字させるようにしてもよい。また、出力すべき内容を入力装置52にて、指定できるようにしてもよい。また、この出力が不要であるときには、そのまま一連の処理を終了させるようにしてもよい（ステップS11のN）。

【0048】

また、他の実施形態として、予測関数を参照する替わりに、上記応力テーブルを参照つつ、複数の電線及びグロメットの屈曲耐久性を予測するようにしてもよい。この場合、上記ステップS7では、ステップS1にて設定された複数の電線、グロメット、及び雰囲気温度の応力テーブルがそれぞれ読み出される（請求項の応力テーブル読出工程に対応する）。また、上記ステップS8では、読み出された応力テーブル及び、ステップS6にて検索された電線及びグロメット毎の最大応力を参照し、最初に破損する電線又はグロメットが特定される（請求項の破損部材特定工程に対応する）。そして、ステップS10では、この最初に破損する電線又はグロメットの名称が出力される。これにより、改善すべき部位の特定が容易になり、開発期間短縮の一助となる。なお、この実施形態は、請求項3に対応する。

【0049】

また、更に他の実施形態として、複数の電線及びグロメットにそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す上記予測関数、及び／又は、複数の電線及びグロメットがそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す上記応力テーブルを参照して、電線及びグロメットの最短屈曲耐久回数、及び／又は、最初に破損する複数の電線又は屈曲保護部材の破損特定情報を出力させるようにしてもよい。したがって、この実施形態によると、更に高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法が提供される。なお、この実施形態は、請求項4に対応する。

【0050】

また、更に他の実施形態として、上述のようにしてワイヤーハーネスの耐久性を予測するときに、ワイヤーハーネスの形状データと共にボディ等に関するデータも入力しておくようにしてもよい。そうすると、最短寿命に相当する箇所の要因等を追跡しやすくなる。例えば、ワイヤーハーネスがボディと干渉しているときには、この干渉部に相当するワイヤーハーネスの一部に大きな応力が集中することが多いので、ボディ等に関するデータを入力しておく、その部位が最短寿命となる要因がワイヤーハーネスとボディとの干渉であることを容易に突き止めることが可能となる。すなわち、ボディ等に関するデータも入力して耐久性を予測することにより、ボディ等へのワイヤーハーネスの干渉も検討することが可能となる。

【0051】

このように、本発明の実施形態によれば、より高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法が提供される。また、より厳しい屈曲経路での屈曲耐久性予測が行われるため、最短屈曲耐久性が正確に予測される。更に、統計的にもより厳しい条件下での屈曲耐久性予測が行われるため、よりシビアに屈曲耐久性予測が行われるようになり、より一層の品質向上や経路案改善に貢献できる。

【0052】

なお、上記実施形態に本発明は限定されるものではない。例えば、屈曲部はドアのひんじ部に限定されるものではないし、本発明の適用範囲は自動車内に限定

されるものでもない。また、グロメットの形状も実施形態に限定されるものではない。

【0053】

【発明の効果】

以上説明したように、請求項1、請求項2及び請求項7記載の発明によれば、所定の屈曲部に取り付けられる複数の電線、屈曲保護部材、及び雰囲気温度、屈曲開始形状及び屈曲終了形状が設定され、屈曲保護部材及び複数の電線の各有限要素モデルが作成される。また、屈曲開始形状から屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう各有限要素における各応力が計算され、この計算された各応力のうちから複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力がそれぞれ検索される。そして、必要な各予測関数、及び複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数が取得され、これらを参照して最短屈曲耐久回数が求められて出力される。或いは、最短屈曲耐久回数に対応する位置も出力される。したがって、屈曲部における、屈曲保護部材を含めた複数の電線の総合的な屈曲耐久性予測が可能となる。或いは、対応する位置も予測可能となる。これらの結果、高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法が提供される。

【0054】

また、請求項3記載の発明によれば、予測関数を参照する替わりに、複数の電線及び屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す各応力テーブルが参照されて、最初に破損する複数の電線又は屈曲保護部材の特定情報が出力される。この結果、改善すべき部位の特定が容易になり、開発期間短縮の一助となる。

【0055】

また、請求項4記載の発明によれば、複数の電線及び屈曲保護部材にそれぞれ対応する、雰囲気温度、応力及び屈曲耐久回数の関係を示す予測関数、及び／又は、複数の電線及び屈曲保護部材がそれぞれ破損すると想定される最小応力を示す応力テーブルが参照されて、電線及び屈曲保護部材の最短屈曲耐久回数、及び／又は、最初に破損する複数の電線又は屈曲保護部材の破損特定情報が出力され

る。この結果、更に高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法が提供される。

【0056】

また、請求項5記載の発明によれば、予測関数として、屈曲保護部材及び複数の電線に対してそれぞれ、複数の代表的な雰囲気温度の下において取得された応力及び屈曲耐久回数に関するデータに基づいて、統計的に算出された母回帰関数に対する下側信頼区間を表す曲線が採用されるので、統計的にもより厳しい条件下での寿命予測が行われる。勿論、予測関数について所定の統計的信頼性も維持されるうえ、この予測関数の計算処理も容易である。これらの結果、複雑な処理手順を付加することなく、よりシビアに屈曲耐久性予測が行われるようになり、より一層の品質向上や経路案改善に貢献できる。

【0057】

また、請求項6記載の発明によれば、複数の電線のうちから、最も太い電線が最も屈曲内側に配置されて、屈曲保護部材及び複数の電線の各有限要素モデルが作成される。したがって、より厳しい屈曲経路での屈曲耐久性予測が行われるようになるため、最短屈曲耐久性がより正確に予測される。この結果、より高精度の屈曲耐久性予測方法が提供される。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の基本構成を示すブロック図である。

【図2】

図2(A)及び図2(B)はそれぞれ、ドアが閉じられたとき及びドアが開放されたときの電線及び屈曲保護部材の状態を示す図である。

【図3】

図3(A)及び図3(B)はそれぞれ、電線及びグロメットに対する有限要素の割り当て方と応力計算点とを示す図である。

【図4】

本発明の実施形態に係るハードウェア構成を示すブロック構成図である。

【図5】

図5 (A) 及び5 (B) は共に、図4の記憶装置に格納される寿命データファイルに係る図である。

【図6】

本発明の実施形態に係る主処理手順を示すフローチャートである。

【図7】

図6に示す応力計算処理手順を示すフローチャートである。

【図8】

本発明の実施形態に係る入力画面を示す図である。

【図9】

電線径と応力との関係を説明するための図である。

【図10】

本発明の実施形態に係る出力画面を示す図である。

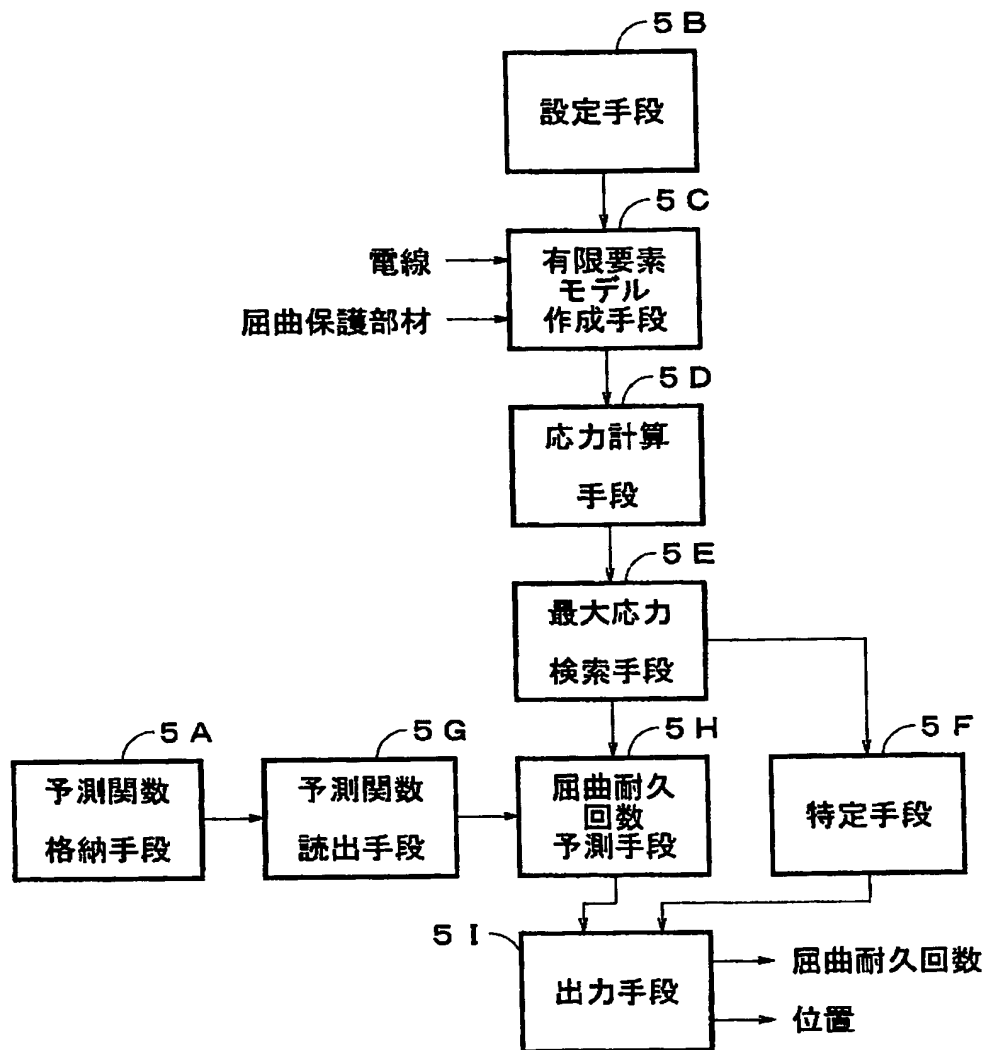
【符号の説明】

- 1 電線
- 2 グロメット
- 3 車体側パネル
- 4 ドア側パネル
- 51 マイクロコンピュータ
- 52 入力装置
- 53 表示装置
- 54 印字装置
- 55 記憶装置
- 56 通信 I / F

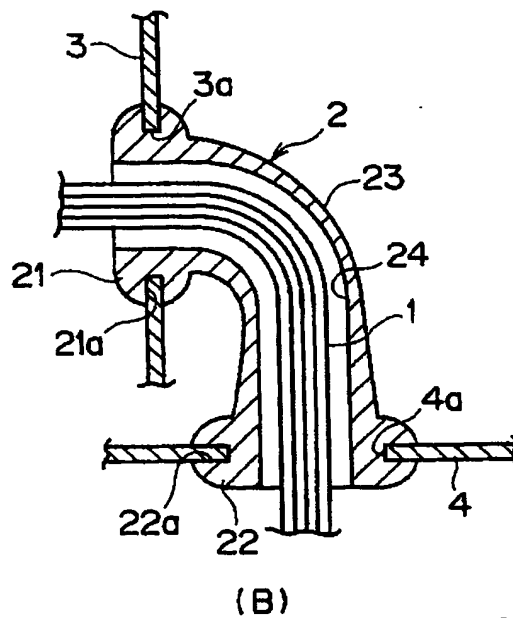
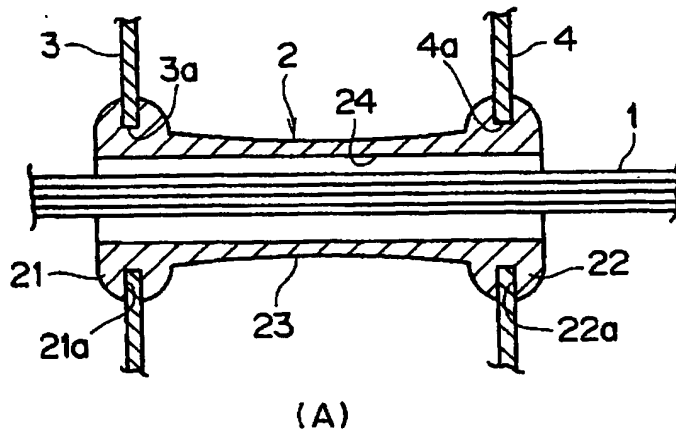
【書類名】

図面

【図 1】

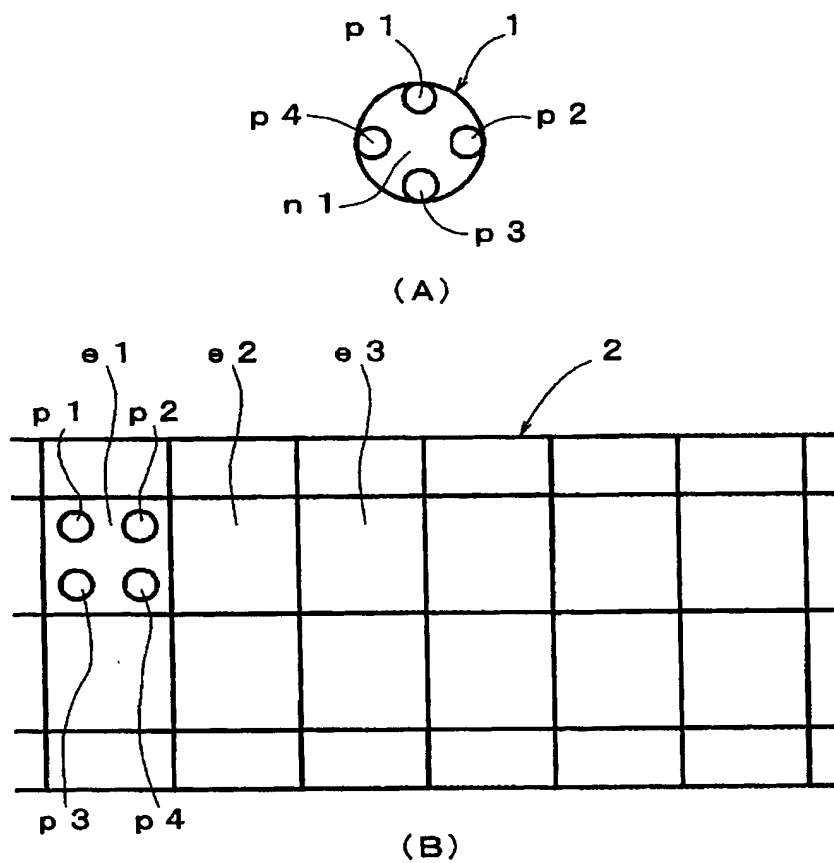


【図2】

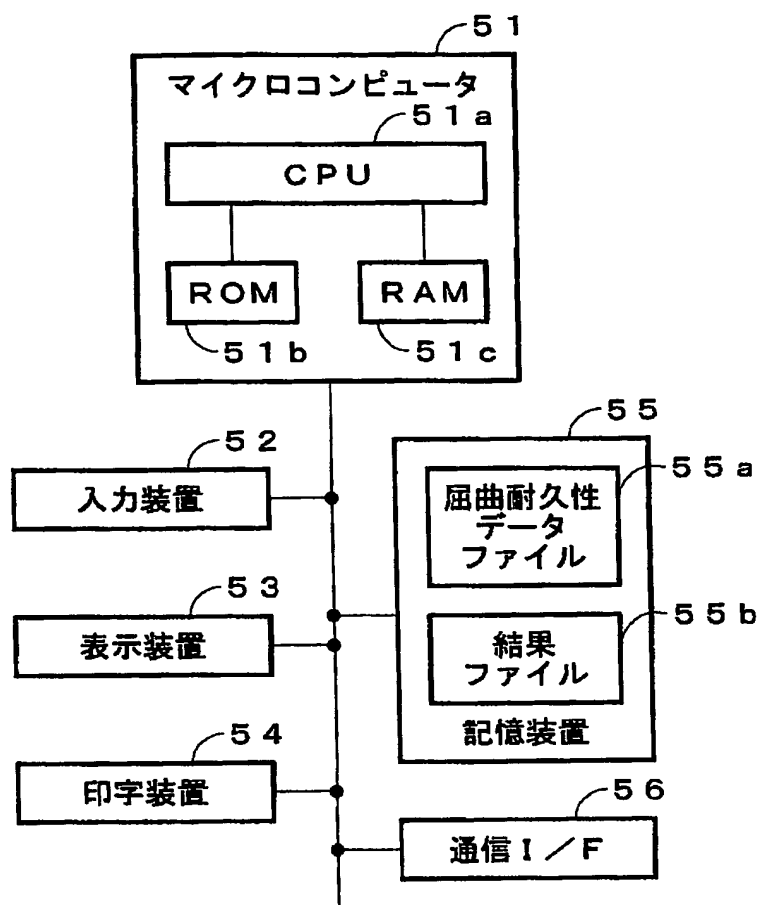


- 1…電線
- 2…グロメット
- 3…車体側パネル
- 4…ドア側パネル

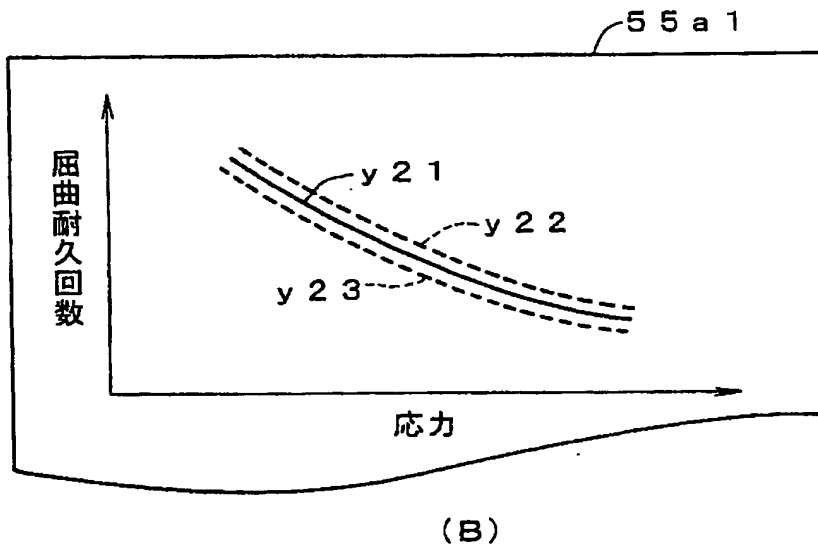
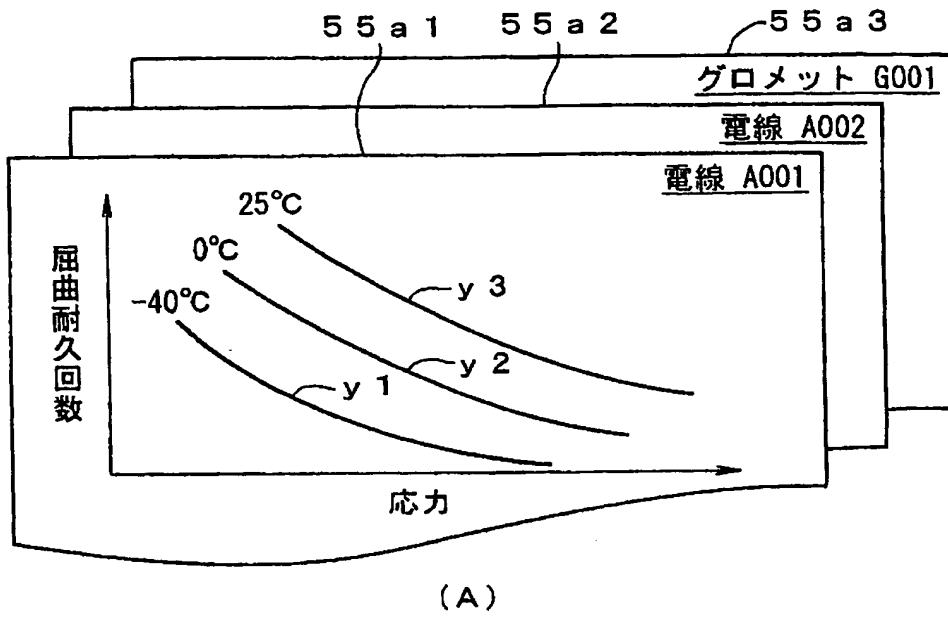
【図 3】



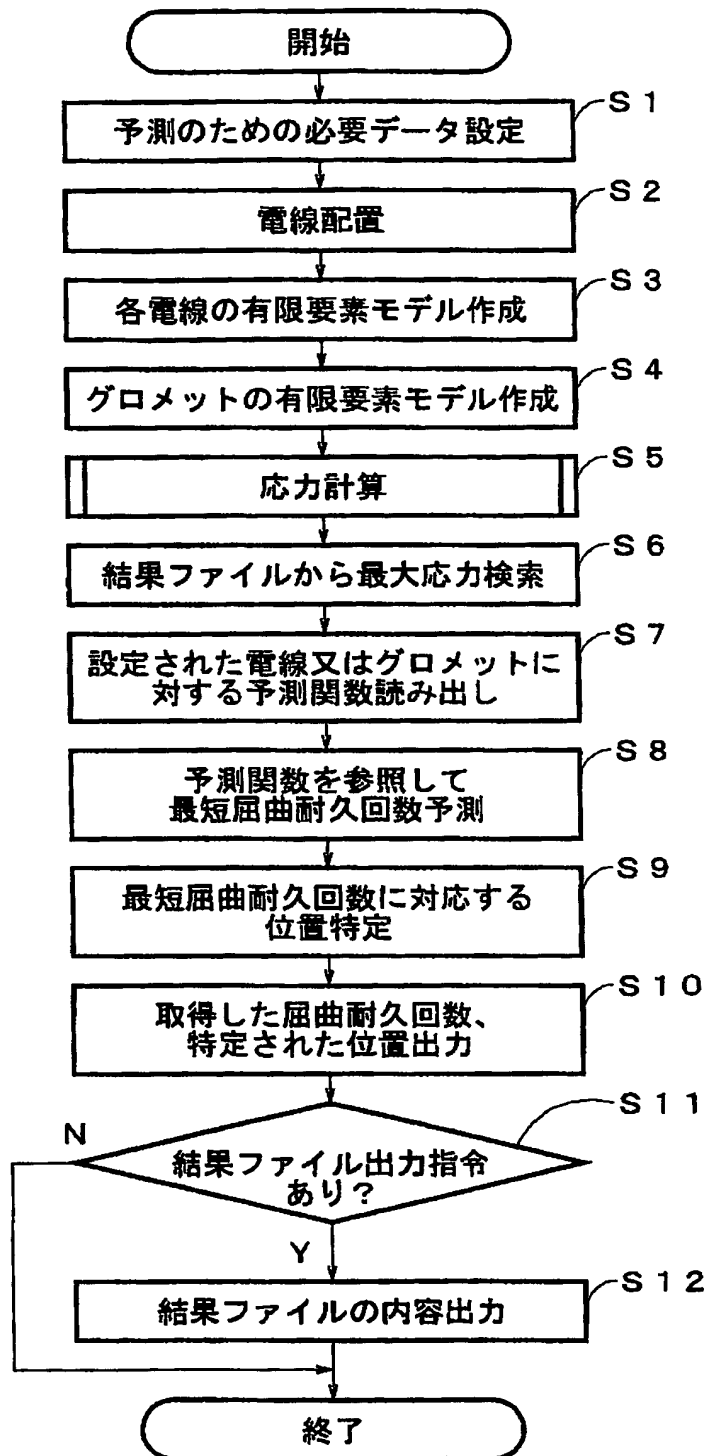
【図 4】



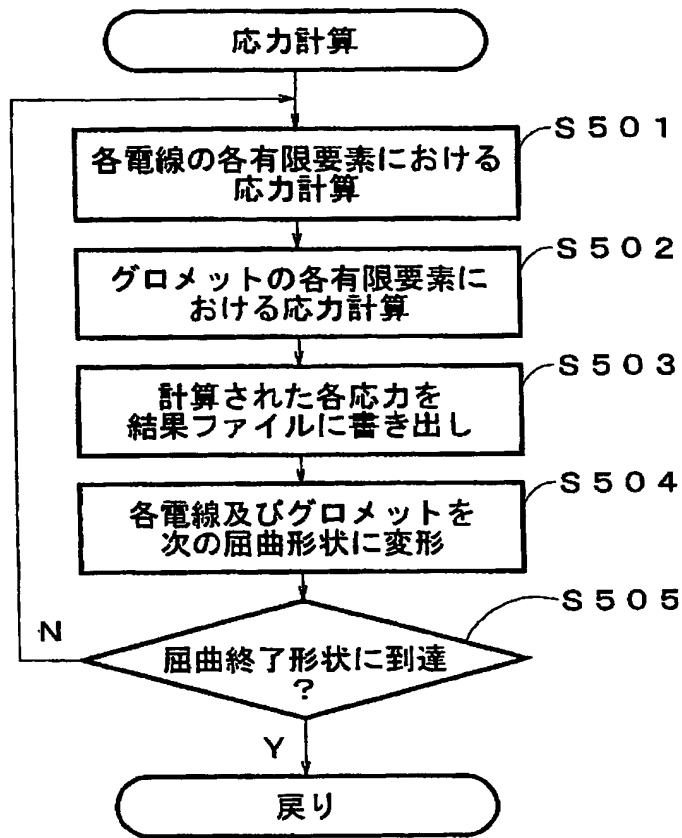
【図5】



【図 6】



【図 7】

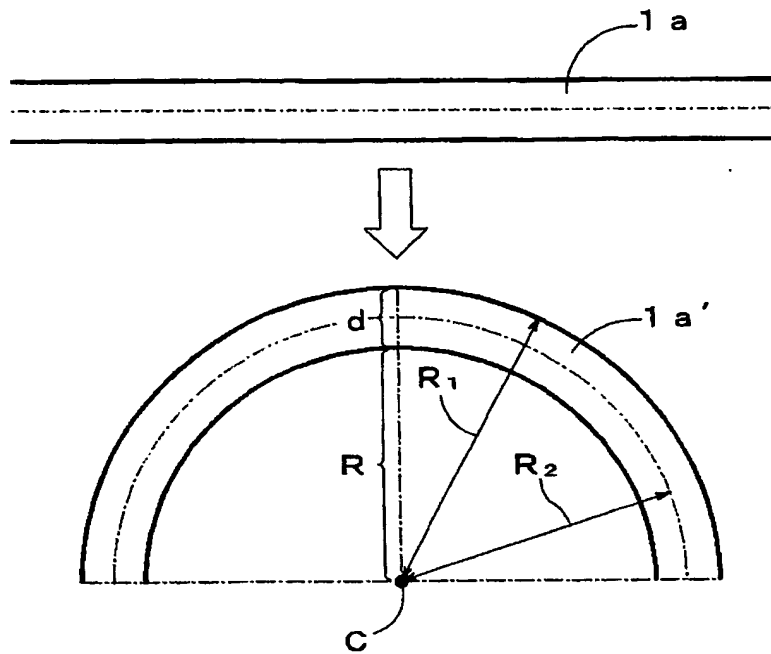


【図 8】

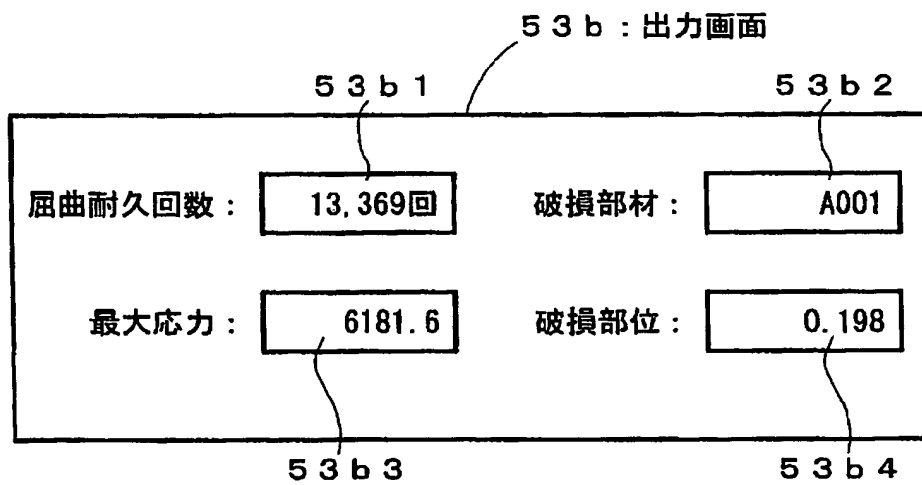
53a : 入力画面

53a1	開始点: 0.0080	53a3	電線／グロメット種類: A001
53a2	終了点: 0.2	53a4	雰囲気温度: -40°C

【図 9】



【図 10】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 より高精度の寿命予測や開発期間短縮の要望を満足させることのできる屈曲耐久性予測方法及びその装置を提供する。

【解決手段】 所定の屈曲部に取り付けられる複数の電線、屈曲保護部材、及び雰囲気温度、屈曲開始形状及び屈曲終了形状が設定され、屈曲保護部材及び複数の電線の各有限要素モデルが作成される。また、屈曲開始形状から屈曲終了形状までの間の屈曲動作にともなう各有限要素における各応力が計算され、この計算された各応力のうちから複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力がそれぞれ検索される。そして、必要な各予測関数、及び複数の電線及び屈曲保護部材毎の最大応力に対応する各屈曲耐久回数が取得され、これらを参照して最短屈曲耐久回数が求められて出力される。或いは、最短屈曲耐久回数に対応する位置も出力される。

【選択図】 図 1

特願 2 0 0 2 - 3 4 5 2 1 9

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [0 0 0 0 0 6 8 9 5]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 9 月 6 日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都港区三田 1 丁目 4 番 2 8 号
氏 名	矢崎総業株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.